



CATÁLOGO





Amoos es sinónimo de **calidad, innovación y sostenibilidad**. Sus productos combinan características como **alta suavidad, resistencia y rápida absorción**. Centrada en el **cuidado** de las personas y la naturaleza, utiliza prácticas de gestión responsables y materias primas sostenibles. Amoos crea productos de **alto rendimiento** para el día a día, con un toque delicado, innovador y respetuoso con el **planeta**.

# EN ESTE CATÁLOGO

## ■ VISIÓN GENERAL DEL GRUPO

NUESTRA HISTORIA  
PRESENCIA MUNDIAL  
CIFRAS CLAVE

## ■ NEGOCIO DEL *TISSUE*

PUNTOS RELEVANTES  
PROPUESTA DE VALOR  
PREMIOS Y RECONOCIMIENTOS

## ■ SOSTENIBILIDAD

CUIDAMOS DE TI Y DEL PLANETA  
MATERIAS PRIMAS Y PROCESOS  
AGENDA CON PROPÓSITO  
CAMBIO CLIMÁTICO Y FIJACIÓN DE CO<sub>2</sub>

## ■ RAIZ: LIDERAZGO EN I+D E INNOVACIÓN

## ■ TECNOLOGÍAS NAVIGATOR

## ■ USO DOMÉSTICO

## ■ USO PROFESIONAL

## ■ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

# VISIÓN GENERAL DEL GRUPO

The Navigator Company es un productor integrado de bosques, pasta, papel, papel tissue, embalajes sostenibles y bioenergía, reconocido mundialmente por su calidad. Con siete décadas de historia, la empresa destaca por su carácter pionero, por la aplicación de tecnologías de última generación e investigación avanzada en el desarrollo de bosques y nuevos productos.

El compromiso de Navigator es crear valor sostenible. La empresa apuesta por soluciones reciclables y biodegradables que contribuyen a la fijación de carbono, la producción de oxígeno y la protección de la biodiversidad. Más allá de la producción, Navigator combate el cambio climático y trabaja para dejar un planeta mejor a las generaciones futuras.

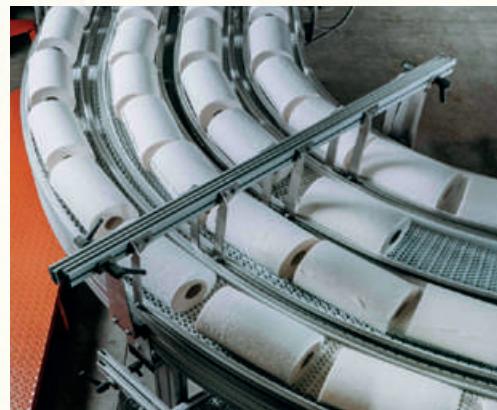
## MISIÓN

Ser una empresa global, reconocida por transformar de forma innovadora y sostenible los bosques en productos y servicios que contribuyen al bienestar de las personas.



## VISIÓN

Extender a otros negocios el liderazgo conquistado en el papel de impresión y escritura y así posicionar Portugal en el mundo.



## VALORES

Confianza  
Integridad  
Emprendimiento  
Innovación  
Sostenibilidad  
Excelencia



# NUESTRA HISTORIA

LA HISTORIA DE THE NAVIGATOR COMPANY COMIENZA EN LOS AÑOS '50



**1953**  
Inicio de la actividad de producción de pasta de papel en Cacia.  
Pioneros mundiales en pasta de eucalipto blanqueada.

**1964**  
Inicio de Socel en Setúbal.  
**1965**  
Constitución de Inapa.

**1969**  
Inicio de la producción de papel.

**1972**  
Inicio de la venta de papel en Europa.

**1976**  
Constitución de Portucel, resultado de la nacionalización de la industria de la celulosa.

**1984**  
Inicio de la actividad de Soporcel en Figueira da Foz.

**2001**  
Portucel adquiere la totalidad del capital de Soporcel.



**2004**  
Adquisición de Navigator  
por el Grupo Semapa.

**2009**  
Nueva fábrica  
de papel en Setúbal.

**2015**  
Adquisición de la fábrica  
de papel tissue en  
Vila Velha de Rodão.

**2018**  
Nueva fábrica  
de papel tissue  
en Cacia.

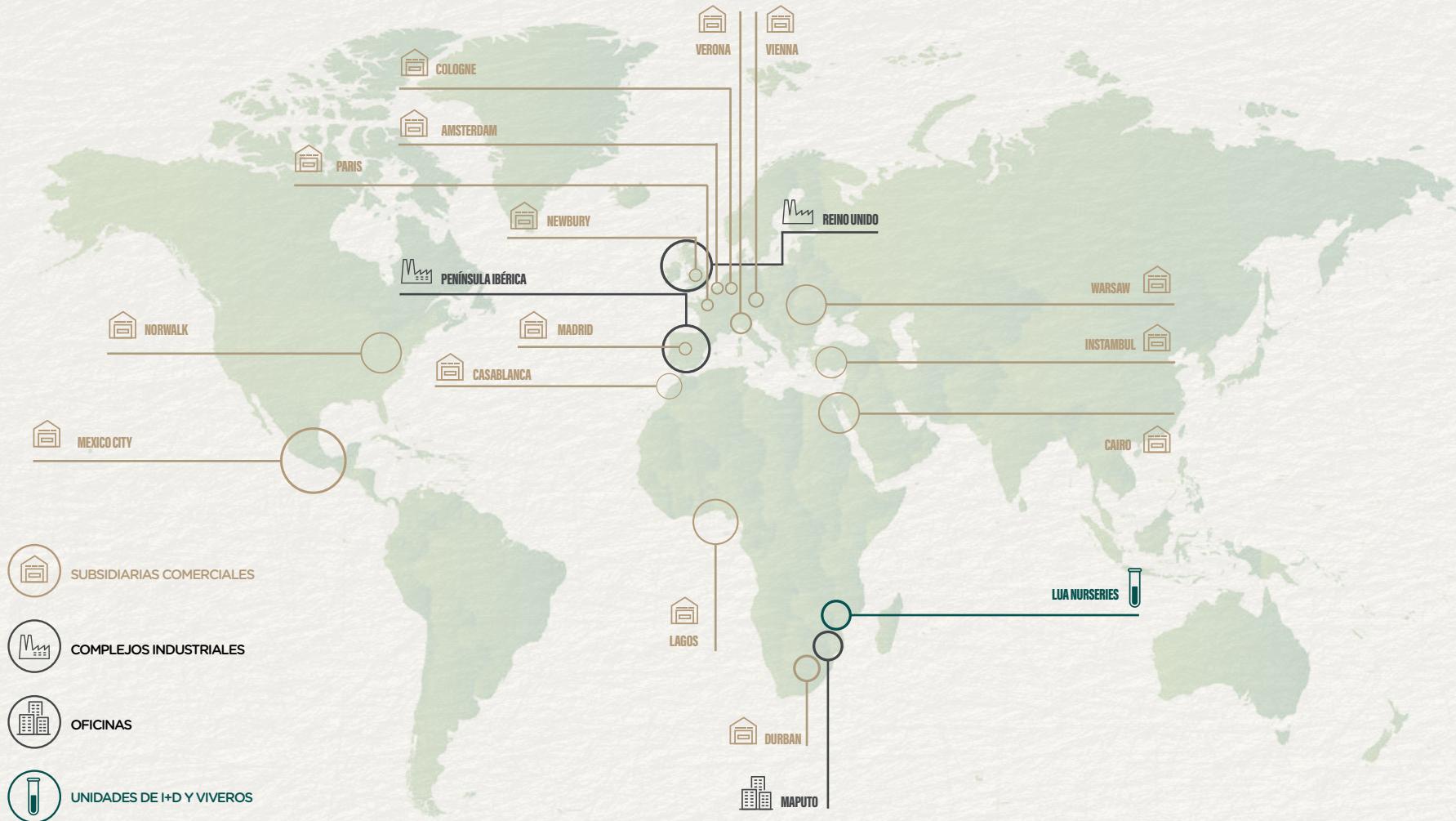


**2023**  
Adquisición  
de una fábrica  
de papel tissue  
en Ejea de los  
Caballeros.

**2024**  
Adquisición de Accrol  
Group Holdings en  
el Reino Unido.

# PRESENCIA MUNDIAL

UNA EMPRESA CON PROYECCIÓN GLOBAL



# CIFRAS CLAVE

## TISSUE

**165 kTon**

Bobinas

**310 kTon**

Converting/ PA

## PAPEL

**1.6 MTon**

Papel de escritura, impresión y packaging

## PASTA

**1.6 MtAD**

de pasta kraft blanqueada de eucalipto

## FLORESTA

**108.654 ha**

de gestión forestal 100% certificada

## ENERGÍA

**407 MW**

de electricidad generada

## LIDERAZGO

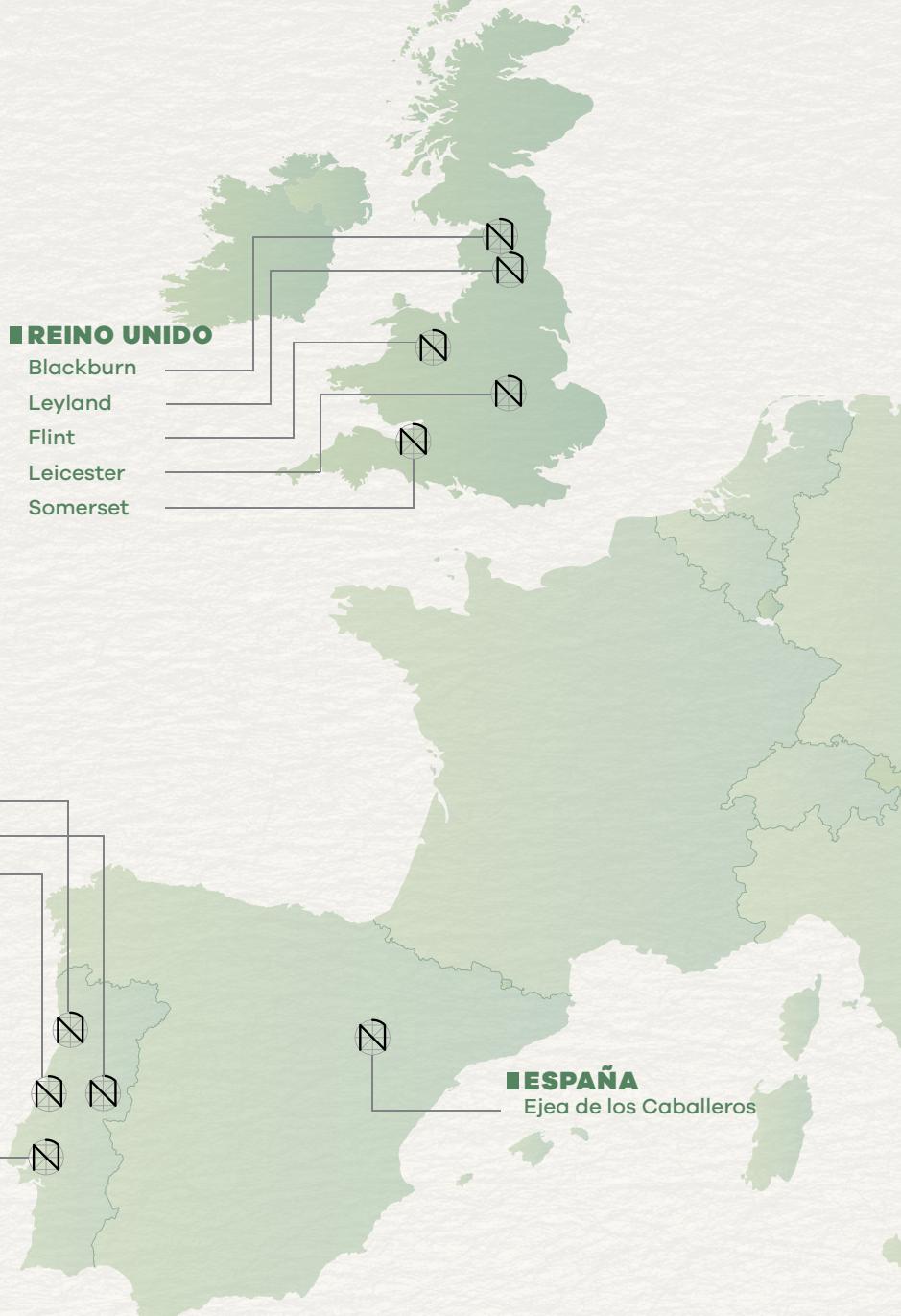
**Líder en I+D** en silvicultura e innovación de *Eucalyptus globulus*.

**Líder europeo** en papel de impresión y escritura (20% de cuota de mercado); **n.º 6 en el mundo**.

**Líder europeo** en la producción de pasta de *Eucalyptus globulus*; **n.º 7 mundial**.

**2.º Actor ibérico** en capacidad de productos acabados de papel tissue.

**4.º Actor más importante** en papel tissue de consumo en el Reino Unido.



# NEGOCIO DEL TISSUE

The Navigator Company es actualmente el segundo mayor productor de papel tissue de la Península Ibérica, destacando por su fuerte compromiso con la innovación y el lanzamiento de productos diferenciadores y sostenibles. Presente en esta área de negocio desde 2015, la empresa ha consolidado una posición relevante en este competitivo mercado.



# PUNTOS RELEVANTES

## PRODUCCIÓN INTEGRADA

### *EUCALYPTUS GLOBULUS*

Incorporación de pasta virgen de *Eucalyptus globulus* de alta calidad para obtener un papel más suave (consistencia, coste y calidad en el suministro y en la pasta).

### SINERGIAS EN LA CADENA DE VALOR

Sinergias de costes de integración que se traducen en eficiencias en la cadena de suministro y la energía (ventajas en el transporte y el consumo energético).

### TECNOLOGÍA DE VANGUARDIA

Soluciones tecnológicas de vanguardia en línea con la Industria 4.0 (capacidad para producir productos de mejor calidad con mejor eficiencia).

### CERTIFICACIONES

Materias primas y procesos de producción ecológicos, sostenibles y certificados (EU ECOLABEL PT/004/002, FSC™ C008924, FSC™ C074684, PEFC/13-32-001, ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, BRCGS PCH e IFS HPC).

# PROPUESTA DE VALOR

## COMPROMISO CON LA EXCELENCIA Y LA SOSTENIBILIDAD

### CALIDAD

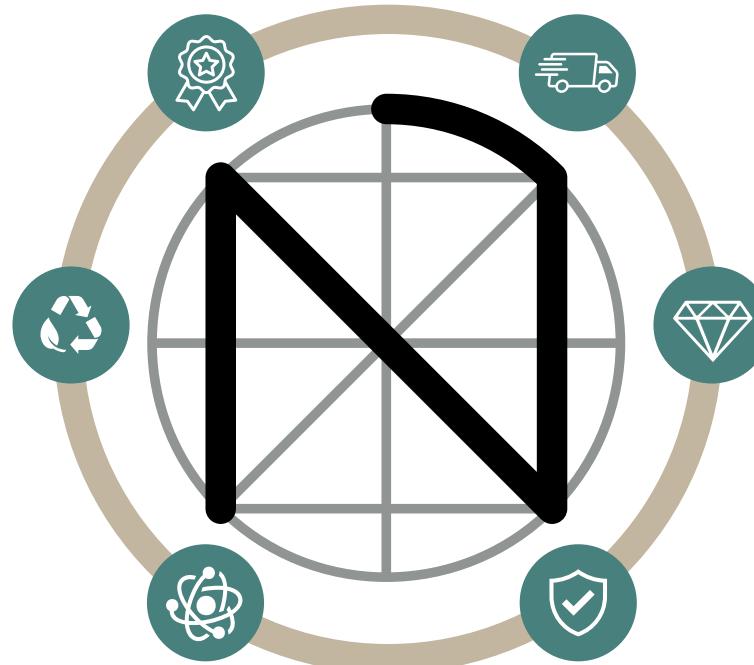
La tecnología punta, combinada con una pasta virgen de **alta calidad de Eucalyptus Globulus**, proporciona una excelente calidad y rendimiento.

### SOSTENIBILIDAD

Los productos de Navigator se fabrican con materias primas y procesos de producción **ecológicos, sostenibles y certificados**.

### INNOVACIÓN

Capacidades, recursos e instalaciones de **alto nivel** en I+D.



### SERVICIO

La presencia global y la experiencia logística del grupo Navigator, combinados con sus operaciones industriales, permiten **una respuesta rápida y flexible a nuestros clientes**.

### VALOR

Socio integrado con tecnología avanzada y sinergias operativas. **Liderazgo orientado a los costes y la competitividad de precios**.

### SOCIO SÓLIDO

Respaldado por una empresa llena de **vitalidad comercial, social y medioambiental**. Compartimos todas nuestras fortalezas:

**96% DE NUESTROS CLIENTES CONSIDERAN QUE LA CALIDAD DE NUESTROS PRODUCTOS ES IGUAL O SUPERIOR A LA DE LA COMPETENCIA, Y EL 94% VALORA NUESTRO SERVICIO COMO IGUAL O SUPERIOR AL DE LA COMPETENCIA.\***

# PREMIOS Y RECONOCIMIENTOS



CATEGORÍA: ROLLOS DE COCINA  
PORTUGAL, 2022



CATEGORÍA: PAPEL HIGIÉNICO  
PORTUGAL, 2023



CATEGORÍA: ROLLOS DE COCINA  
PORTUGAL, 2024



CATEGORÍA: AMOOS BRAND  
ESPAÑA, 2024



CATEGORÍA: PAPEL HIGIÉNICO  
PORTUGAL, 2025



CATEGORÍA: SERVILLETAS  
PORTUGAL, 2025



CATEGORÍA: PRODUCTOS DE PAPEL  
PARA USO DOMÉSTICO  
PORTUGAL, 2025

# SOSTENIBILIDAD

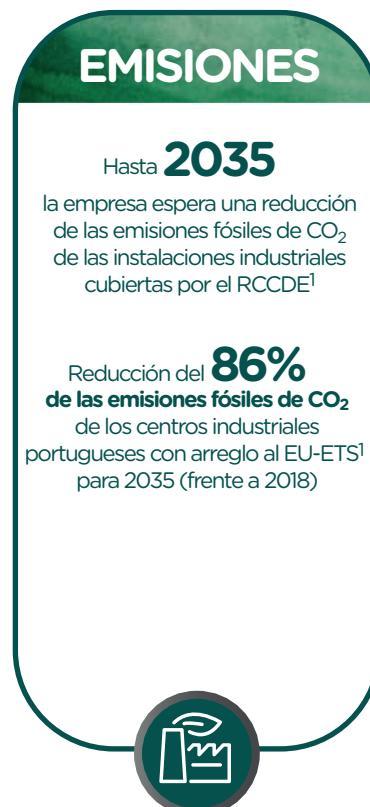
The Navigator Company se posiciona como un agente activo en la construcción de un futuro sostenible, impulsando una estrategia que combina innovación, responsabilidad medioambiental y creación de valor compartido. Comprometida con la promoción de soluciones sostenibles, la empresa trabaja continuamente para anticiparse a los retos globales y convertirlos en oportunidades, fortaleciendo las dimensiones económica, medioambiental y social.

La Agenda 2030 de Navigator refleja este compromiso, basándose en las tendencias globales y en un fuerte sentido de propósito. Como bioindustria conectada a una cadena de valor internacional, Navigator está en el «lado correcto del futuro», liderando con innovación y contribuyendo al desarrollo de economías resilientes y una sociedad más equilibrada.



# CUIDAMOS DE USTED Y DEL PLANETA

## SOSTENIBILIDAD



<sup>1</sup> Régimen de comercio de derechos de emisión de la Unión Europea

# MATERIAS PRIMAS Y PROCESOS SOSTENIBLES Y CERTIFICADOS

Las materias primas de nuestros productos proceden de bosques certificados y gestionados de forma responsable.

**Nuestro compromiso medioambiental cumple con las normas reconocidas internacionalmente y certificadas por organizaciones internacionales:**

Sistema de Gestión de la Calidad (**ISO 9001**), Sistema de Gestión Ambiental (**ISO 14001**), Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional (**ISO 45001**) y Sistema de Gestión Energética (**ISO 50001**) en las plantas de Portugal y España.



Normas internacionales de certificación forestal: **FSC™ (Forest Stewardship Council)** y **PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification)**.



a etiqueta ecológica **EU ECOLABEL** garantiza que los productos se han fabricado en las plantas de Portugal y España con bajas emisiones al ecosistema acuático y a la atmósfera, con un menor consumo de energía y con al menos un 70% de fibras de origen sostenible.



Obtención de la certificación **BRGCS PCH** en las plantas de Portugal y Reino Unido y de la **IFS HPC** en Aveiro y Ejea. En la renovación de la certificación, la clasificación obtenida fue de nivel «alto».



# AGENDA CON PROPÓSITO

## UNA AGENDA EMPRESARIAL RESPONSABLE Y ALINEADA CON NUESTRO PROPÓSITO

### POR EL CLIMA Y LA NATURALEZA

Promover la **eficiencia en el uso de los recursos para minimizar la huella ecológica**.

Garantizar que **toda la madera proviene de fuentes fiables** (certificaciones FSC™).

Garantizar la **sostenibilidad** del uso del suelo y los recursos forestales, incluida la biodiversidad.

Promover la **bioeconomía circular**, dando prioridad a las soluciones de I+D.

Desarrollar **prácticas forestales adaptativas** desde la perspectiva del cambio climático.

Invertir en soluciones bajas en carbono para alcanzar la **neutralidad en carbono**.

### POR LA SOCIEDAD

Desarrollar **bioproductos sostenibles** para reducir la dependencia de los recursos fósiles y promover la descarbonización de la economía.

Promover la cocreación científica y tecnológica en el ámbito de la bioeconomía y los bioproductos.

Desarrollar la relación con las comunidades para promover la **transferencia de conocimientos y la sensibilización pública** sobre la importancia económica, social y medioambiental de los bosques.

# CAMBIO CLIMÁTICO Y FIJACIÓN DE CO<sub>2</sub>

## INICIATIVAS PARA UN IMPACTO POSITIVO

### COMPROMISO

Invertir en soluciones bajas en carbono que conduzcan a la neutralidad de carbono.

### OBJETIVOS

Reducir en un 86% las emisiones CELE de CO<sub>2</sub> de los complejos industriales hasta 2035 (año base 2018). Emisiones del año base: 774 464t CO<sub>2</sub>

**2024: REDUCCIÓN DE 42%**

Utilizar el 80% de energía renovable en el consumo total de energía primaria en 2030 (año base: 2018)

**2024: REDUCCIÓN DE 80%**

### METAS APROBADAS POR SBTi

#### ÁMBITO 1 Y 2 (1.5°C)

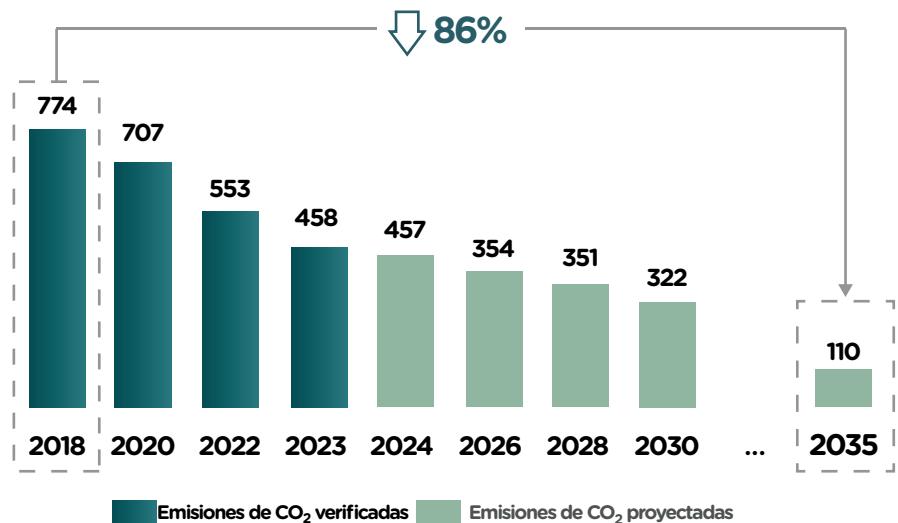
Reducir en un 63% las emisiones de GEI (Gases de Efecto Invernadero) de los ámbitos 1 y 2 hasta 2035 (año base: 2020)

#### ÁMBITO 3 (por debajo de 2°C)

Reducir en un 37,5% las emisiones de GEI de alcance 3 para 2035 (año de referencia: 2020)



**REDUCCIÓN DEL 86% DE LAS EMISIÓNES DIRECTAS DE CO<sub>2</sub> (CELE) DE LOS COMPLEJOS INDUSTRIALES**



# RAIZ

LIDERAZGO EN I+D E INNOVACIÓN

Instituto de Investigación Forestal y Papelera, referente en Europa en la creación de conocimiento científico y su aplicación en toda la cadena de bioproductos de origen forestal.

El RAIZ - Instituto de Investigación Forestal y Papelera, fundado en 1996, es el mayor centro privado de investigación de Europa dedicado al bosque de eucalipto y sus productos derivados. Reconocido como Centro de Tecnología e Innovación, Entidad del Sistema Científico y Tecnológico Nacional, combina la excelencia científica con la innovación tecnológica en áreas como la biotecnología forestal,

la optimización de los procesos industriales y el desarrollo de productos.

Con una estructura accionarial compuesta por The Navigator Company (97%) y las universidades de Aveiro, Coimbra y Lisboa (3%), RAIZ desarrolla soluciones pioneras para la cadena de valor forestal.

Su actividad abarca la investigación aplicada, la consultoría técnica y el desarrollo de tecnologías y productos sostenibles, consolidándose como referencia mundial en innovación y sostenibilidad en el sector.

Más información en <http://raiz-iifp.en>



## RAIZ

El Instituto de Investigación Forestal y Papelera es una institución líder en Europa en la creación de conocimiento científico y su aplicación a lo largo de toda la cadena de valor de los materiales de fibra de celulosa.



RAIZ

# Tecnologías The Navigator Company

---



## ABSORB TECH™

Una tecnología que garantiza una limpieza más eficaz, con mayor capacidad y rapidez de absorción.



## AIR COMFORT PLUS™ (QUILTED)

Esta tecnología crea bolsas de aire en el papel, dando un exclusivo efecto acolchado para una máxima suavidad y un confort extra en cada uso.



## AQUACTIVE™

Aquactive™ con jabón que se aplica sobre el papel y se activa al entrar en contacto con el agua, creando una espuma con un increíble poder de limpieza.



## AIR SENSE™

Suavidad y liberación de perfume con cada uso. Las perlas perfumadas del papel son activadas con el movimiento.



## CALORIE CONTROL™

Microbolsas de aire del papel absorben el exceso de grasa y reducen hasta un 25%\* las calorías de los alimentos recién fritos.



\*Estudio realizado por un laboratorio independiente. Ensayo realizado con productos preparados y fritos en aceite de girasol, utilizando 3 hojas de papel absorbente.



## NATURAL SOFT FIBRE™

Extra suave con la piel y con la naturaleza, a base de las mejores fibras de celulosa pura sin blanquear, con un uso eficiente de las materias primas.



## TEXTURED™ TECHNOLOGY

Permite un aumento de +35%\* en el volumen para los mismos metros por rollo, un +22%\* en la velocidad de absorción gracias a sus «bolsas de aire» y un +10%\* en la resistencia del papel. Una tecnología que ofrece ventajas adicionales para la gama profesional.

\*Basado en estudios de laboratorio: Informe resumido de las potencialidades de AET y AET de Technical Insides.

# USO DOMÉSTICO

**Amoos: suavidad y calidad para usted y su hogar!**

Los productos de uso doméstico son indispensables para el cuidado y el confort diario. Reconocidos por su calidad, ofrecen la combinación ideal de suavidad y resistencia, garantizando un rendimiento fiable en cada uso. Centrados en la sostenibilidad y el compromiso con el bienestar, estos productos se desarrollan cuidadosamente para responder a las necesidades del hogar de todos los consumidores con eficiencia y practicidad.





HIGIENE PERSONAL Y DEL HOGAR

# Higiénicos





# RESISTANT

## SUAVIDAD, RESISTENCIA Y ECONOMÍA



El papel higiénico Amoos Resistant combina dos características diferentes en un solo papel: **resistencia y suavidad**.

**La doble hoja proporciona la comodidad y la delicadeza** que la piel merece, lo que convierte a este producto en una de las mejores opciones para quienes quieren más por menos: **calidad al mejor precio**.

Procedente de recursos renovables, como todos nuestros papeles, el papel higiénico Amoos Resistant está fabricado con celulosa 100% certificada y está **dermatológicamente testado**.



Doble Capa



Extra Suave



Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos

# COMPACT

## CONVENIENCIA Y SOSTENIBILIDAD

El papel higiénico Amoos Compact ofrece el doble de papel en cada rollo, siendo la solución para quienes desean **ganar espacio y reducir el número de cambios**.

Con dos capas, este papel es **suave y cómodo**, perfecto para quienes quieren mucho por poco. Procedente de recursos renovables, está fabricado con celulosa 100% y testado dermatológicamente.

Su formato compacto permite transportar más metros de papel por camión, lo que contribuye a **la reducción de las emisiones de CO<sub>2</sub>** y lo convierte en una opción más sostenible. Testado dermatológicamente



Doble Capa



Extra Suave



Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos



# COMPACT PLUS

CONVENIENCIA Y SOSTENIBILIDAD EXTRA



El papel higiénico Amoos Compact Plus tiene el **triple de papel** y es perfecto para reducir el número de cambios de rollos.

De doble hoja, combina **suavidad y resistencia** para una máxima eficiencia.

Procedente de recursos renovables, está fabricado con celulosa 100% certificada y **testado dermatológicamente**, el papel higiénico Amoos Compact Plus es aún más sostenible: su formato compacto permite transportar más metros de papel por camión.



Doble Capa



Extra Suave  
Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos

# SOFTNESS

## MÁXIMA SUAVIDAD Y CONFORT

Descubra la suavidad incomparable del papel higiénico Amoos Softness, diseñado con **tres capas de puro confort**. Desarrollado con las fibras más puras y de alta calidad, proporciona una sensación de suavidad y bienestar en cada uso.

Procedente de recursos renovables, el papel higiénico Amoos Softness está fabricado con celulosa 100%, certificada y **testado dermatológicamente** para garantizar una total seguridad y delicadeza para su piel.



Triple Capa



Extra Suave



Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos



# COMFORT

SUPERCOMODIDAD Y MÁXIMA SUAVIDAD



Para quienes valoran la **comodidad absoluta** en su día a día, el papel higiénico Amoos Comfort, con la tecnología **Air Comfort Plus™**, es la elección perfecta.

Desarrollado con una innovación pionera de The Navigator Company, este papel de tres capas cuenta con **pequeñas bolsas de aire entre las capas que crean un efecto acolchado exclusivo**, proporcionando una **suavidad extra** y una mayor sensación de confort.

Procedente de recursos renovables, está fabricado con celulosa 100% certificada y **testado dermatológicamente**.

**Opcionalmente disponible con embalaje de papel**, lo que reduce el uso de plástico y contribuye a la protección del medio ambiente.



Triple Capa



Extra Suave



Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos

# ALOE VERA

## SUAVIDAD DIARIA Y PERFUMADA

El papel higiénico Aloe Vera ha sido desarrollado para proporcionar el **máximo confort y cuidado de la piel**, con una hoja triple que garantiza una **suavidad superior**.

Su **delicada fragancia de aloe vera** aporta una sensación refrescante y agradable en cada uso, mientras que las suaves hojas **decoradas en verde** añaden un toque de elegancia a su uso diario.

Ideal para quienes buscan una experiencia de higiene completa y reconfortante, que combina el cuidado de la piel y la frescura en cada hoja.



Triple Capa



Extra Suave



Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos



# AIR SENSE™

FRESCURA MÁS DURADERA



Con triple hoja, el papel higiénico Amoos Air Sense™, transforma el ambiente al tiempo que garantiza el **máximo confort**.

Gracias a un sistema único de perlas perfumadas activadas por el movimiento, la **tecnología exclusiva Amoos Air Sense™** refresca cualquier ambiente. El perfume se activa cada vez que se utiliza el papel, garantizando una **duración del aroma de 24 días\*** por paquete.

Testado dermatológicamente para pieles sensibles, garantizando comodidad y protección.



Triple Capa



Extra Suave



Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos

\*24 días, valor basado en un estudio de durabilidad del aroma, en rollos individuales, a lo largo de 4 días (96 horas).

# DELICATE

## SUAVIDAD SUTILMENTE PERFUMADA

Suave al tacto y perfumado con **fragancia de talco**, el papel higiénico Amoos Delicate es la elección ideal para garantizar el **confort diario**.

Con triple hoja, responde perfectamente a las necesidades de quienes buscan **suavidad y practicidad** en el día a día.

Procedente de recursos renovables, está fabricado con celulosa 100% certificada y **dermatológicamente testado**.



Triple Capa



Extra Suave



Dermatológicamente  
Testado



Recursos  
Renovables



Rollos



# NATURALLY SOFT

## MÁS SOSTENIBILIDAD



Desarrollado para proporcionar una experiencia superior, el papel higiénico de la gama Naturally Soft ofrece un **tacto suave y un confort superior** en cada uso, cuidando su piel con suavidad.

Fabricado con celulosa 100% y **sin blanqueadores**, es una **elección consciente** para quienes valoran los productos ecológicos sin comprometer la calidad.

Ideal para consumidores exigentes que buscan combinar bienestar, eficiencia y responsabilidad medioambiental.



Doble e Triple Capa



Extra Suave



Recursos Renovables



Sin blanqueadores químicos



Rollos





## La naturaleza nos ofrece todo lo que necesitamos.

Solo tenemos que saber aprovechar de forma sostenible lo mejor que nos ofrece.

 SUAVIDAD SUPERIOR

 SIN QUÍMICOS  
BLANQUEADORES

 COLOR NATURAL  
100% CELULOSA

 DISOLUCIÓN RÁPIDA

 HOJAS DE PAPEL  
GRUESAS

 MATERIA PRIMA  
RENOVABLE



Extra suave  
y sin químicos  
blanqueadores



Materia prima  
renovable  
certificada



Más eficiente  
en el uso de  
materias primas,  
agua y energía

HIGIENE PERSONAL Y DEL HOGAR  
**Cocina**





# RESISTANT

RESISTENCIA Y ECONOMÍA



Los rollos de cocina Amoos Resistant ofrecen una **excelente absorción** para la practicidad del día a día.

Fabricado con doble capa y 100% celulosa, este producto es **ideal para la limpieza de superficies húmedas**, ofreciendo eficacia y comodidad en cada uso.

Procedente de recursos renovables y **apto para el contacto alimentario**, el rollo Amoos Resistant ofrece calidad al mejor precio.



Doble Capa



Absorbente



Apto para contacto con alimentos



Recursos Renovables



Rollos

# MAX

## MÁS METROS DE ABSORCIÓN

El rollo de cocina Amoos Max ha sido creado para quienes buscan más en cada uso: **más absorción, más resistencia y más comodidad.**

Fabricado con doble hoja y 100% celulosa, este producto es el aliado **ideal para las limpiezas más exigentes**, ya que ofrece la máxima eficacia en cada uso.

Gracias a su **formato compacto**, optimiza el espacio de almacenamiento y **reduce las emisiones de CO<sub>2</sub>** al transportar más metros de papel por camión.



Doble Capa



Absorbente



Apto para  
contacto  
con alimentos



Recursos  
Renovables



Rollos



# POWER LIMÃO

MÁS METROS DE RESISTENCIA



El rollo de cocina Amoos Compact Power Limón es la solución perfecta para el día a día, ya que garantiza una mayor eficacia durante su uso gracias a sus metros adicionales de **absorción**.

Los rollos desprenden un agradable aroma, impregnado en su mandril, para que perciba sutiles notas de una **fresca fragancia a limón** en su cocina.

Gracias a su **formato compacto**, optimiza el espacio de almacenamiento y **reduce las emisiones de CO<sub>2</sub>** al transportar más metros de papel por camión.



Doble Capa



Absorbente



Apto para contacto con alimentos



Recursos Renovables



Rollos

# CALORIE CONTROL™

## ESTILO DE VIDA MÁS SALUDABLE

Preparar comidas más saludables para la familia y los amigos nunca ha sido tan fácil.

Con la **tecnología Calorie Control™**, este rollo de cocina garantiza una reducción calórica de los alimentos de hasta un 25%\*, lo que permite servir **comidas más saludables**, con menos aceite y, por supuesto, menos calorías.

Con triple capa, las **bolsas de aire** formadas por la tecnología **Calorie Control™** aumentan la **capacidad de absorción de la grasa** y proporcionan la resistencia necesaria para que el papel no se deshaga en los alimentos.



Triple Capa



Absorbente



Apto para contacto con alimentos



Recursos Renovables



Rollo

\*Estudio realizado en un laboratorio independiente. Ensayo realizado con alimentos preparados y fritos en aceite de girasol, utilizando 3 hojas de papel absorbente.



**HIGIENE PERSONAL Y DEL HOGAR**

# **Servilletas**



# RESISTANT

## RESISTENCIA Y ECONOMIA



Las servilletas Amoos Resistant, de una sola capa y con una **textura resistente y suave**, son la solución económica para el uso diario.

**Aptas para el contacto con alimentos**, han sido desarrolladas para satisfacer las necesidades de los consumidores que buscan resistencia en el momento de utilizarlas.



Simple Capa



Extra Suave



Apto para contacto con alimentos



Recursos Renovables



Dimensiones

# ESSENTIAL

SUAVIDAD Y CALIDAD DIARIA

De doble hoja, las servilletas Amoos Essential son la solución para el uso diario que combina **calidad y suavidad**.

De **tacto suave y aptas para el contacto con alimentos**, han sido desarrolladas para satisfacer a un consumidor que exige mayor calidad y comodidad a la hora de utilizarlas.



Doble Capa



Extra Suave



Apto para  
contacto  
con alimentos



Recursos  
Renovables

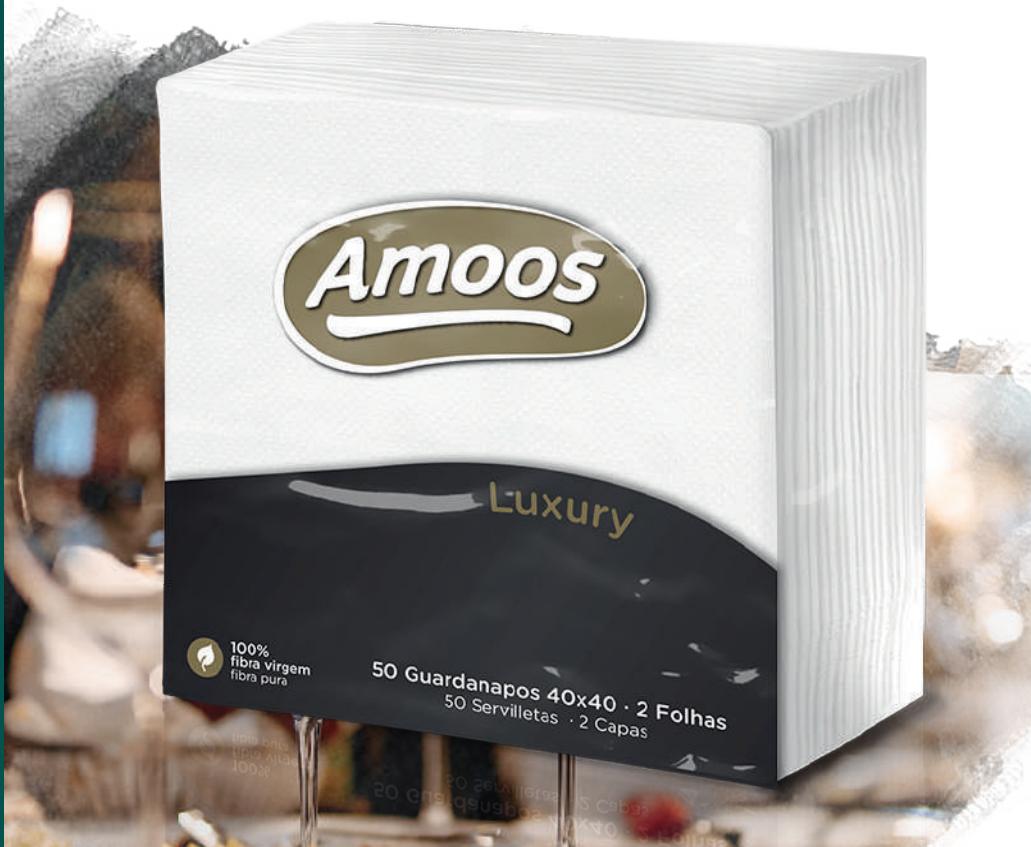


Dimensiones



# LUXURY

CALIDAD Y SOFISTICACIÓN



Las servilletas Amoos Luxury, con un **tacto suave similar al de un tejido**, aportan la sofisticación deseada a cualquier mesa con una **alta calidad**.

**Aptas para el contacto con alimentos**, han sido desarrolladas para satisfacer a un consumidor exigente que presta atención a los detalles.



Doble Capa



Extra Suave



Apto para contacto con alimentos



Recursos Renovables



Dimensiones

# NATURALLY SOFT

## MÁS SOSTENIBILIDAD



PASTA  
VIRGEN

SIN BLANQUEADORES  
QUÍMICOS

Las servilletas Amoos Naturally Soft aportan un **toque de elegancia y suavidad** natural a la mesa, elevando la experiencia de cada comida.

Fabricadas con celulosa natural seleccionada, **garantizan una alta absorción** sin comprometer la suavidad al tacto.

Una opción sostenible para cenas y eventos, por su **calidad superior con menor impacto ambiental**.



Doble Capa



Extra Suave



Apto para  
contacto  
con alimentos



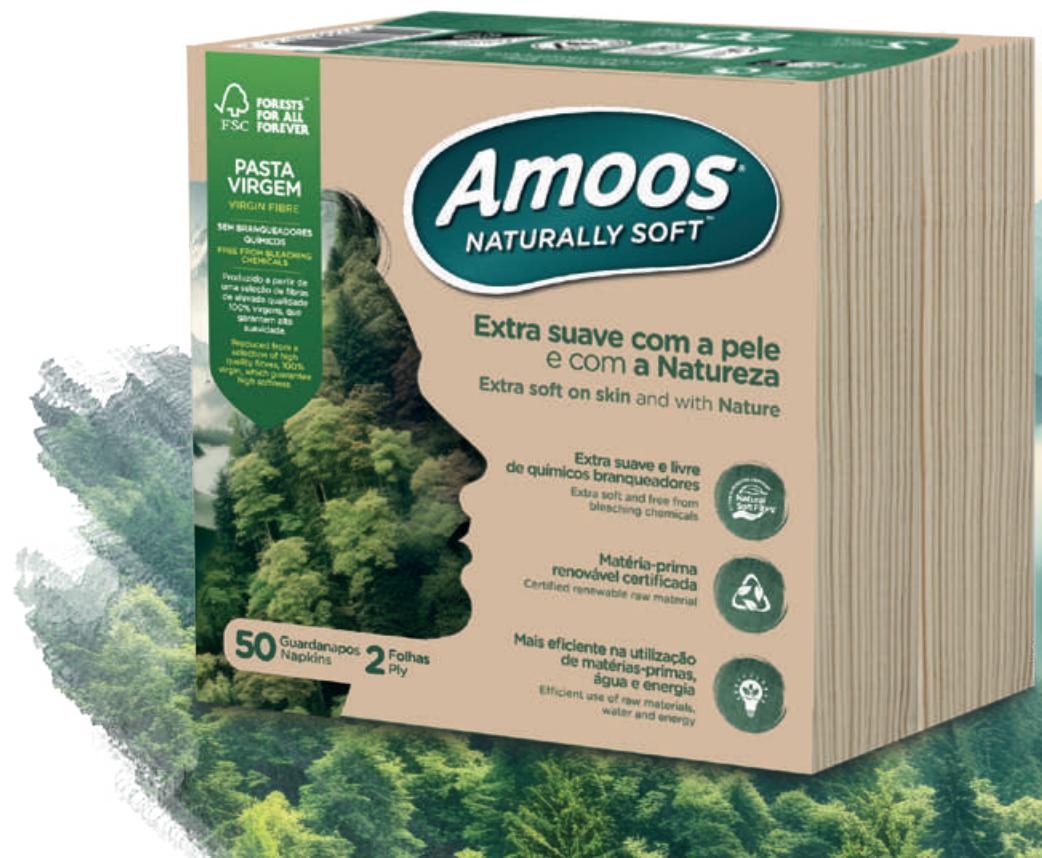
Recursos  
Renovables



Sin  
blanqueadores  
químicos



Dimensiones



HIGIENE PERSONAL Y DEL HOGAR

# Multiusos



# SUPER ABSORVENTE

SUPERABSORBENTE Y MÁS RÁPIDO



De doble capa, el multiusos Super Absorbente garantiza un **+30%\* de absorción** y un **+7%\* de rapidez de absorción** para la limpieza diaria de todo tipo de superficies.

La tecnología **Absorb Tech™** combina en la cara superior la resistencia, para todas las limpiezas diarias, y en la cara inferior la super absorbencia y la rapidez, lista para absorber y salvar las superficies de cualquier tipo de derrame.



Doble Capa



Extra Absorbente



Recursos Renovables

\*En comparación con el multiusos Amoos Super Roll.

# SUPER ROLL

MÁS PAPEL, MÁS DURACIÓN

El papel multiusos Super Roll es un **rollo de doble hoja** perfecto para todas las necesidades de la cocina.

Práctico de usar, se puede **dispensar de forma centralizada** para facilitar su uso diario.

Procedente de bosques gestionados de forma responsable, el rollo Super Roll es resistente y **apto para el contacto con alimentos**, lo que garantiza su eficacia en cada uso



Doble Capa



Extra  
Resistente



Extra  
Absorbente



Recursos  
Renovables



# BIG ROLL

RESISTENCIA PARA TODAS LAS ACCIONES



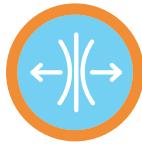
Sea cual sea la necesidad, el multiusos Big Roll es un rollo de larga duración y extra absorbente, perfecto para completar todas las tareas domésticas con la máxima limpieza.

Práctico de usar, se puede dispensar de forma centralizada para facilitar su uso diario.

Procedente de bosques gestionados de forma responsable, el rollo Big Roll es **apto para el contacto con alimentos**.



Doble Capa



Extra Resistente



Extra Absorbente



Recursos Renovables

# AQUACTIVE™

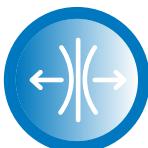
## LIMPIEZA COMPLETA EN UNA SOLA PASADA

Simplifique su rutina de limpieza con Aquactive™, el **rollo multiusos 2 en 1 que combina la resistencia del papel con el poder del jabón**, proporcionando una higienización profunda y práctica en una sola pasada.

Con la **tecnología Aquactive™**, el jabón integrado en el papel se activa al contacto con el agua. Con un simple gesto, crea una espuma limpiadora potente y eficaz, ideal para una limpieza rápida y completa.



Triple Capa



Extra  
Resistente



Recursos  
Renovables



# STRONG

EXTRA ABSORCIÓN Y RESISTENCIA



Con tres capas y 1 kg de papel, el multiusos Strong es **extra absorbente y resistente**.

Ideal para combatir diariamente toda la suciedad y desinfectar las superficies, permite una **limpieza intensiva y duradera**.

Práctico de usar, también se puede **dispensar de forma centralizada** para facilitar su uso diario.



Triple Capa



Extra Resistente



Extra Absorbente



Recursos Renovables



**La solución ideal  
para cada rincón de su hogar.**

**HIGIENE PERSONAL Y DEL HOGAR**

# **Pañuelos Faciales**

Las toallitas faciales ofrecen **suavidad** y **comodidad** en cada uso, cuidando la piel incluso en los momentos más delicados. Fabricadas con **papel de alta calidad**, garantizan resistencia y bienestar en el día a día.

Con un **diseño práctico y elegante**, se adaptan a cualquier entorno, ya sea en casa, en el coche o en la oficina, convirtiéndose en el aliado perfecto para quienes valoran la higiene, la comodidad y la practicidad.



Doble y Triple Capa



Extra Suave



Recursos Renovables



Dimensiones



# USO PROFESIONAL

**Amoos Professional: ¡Eficiencia y calidad que impulsan el éxito de su negocio!**

Nuestros productos están diseñados para responder a las más altas exigencias, garantizando la máxima calidad, durabilidad y un rendimiento superior. Descubra las soluciones innovadoras de Amoos Professional que optimizan la eficiencia en entornos empresariales e industriales.





HIGIÉNICOS

# ESSENTIAL

SUAVIDAD Y RESISTENCIA



El papel higiénico Amoos Professional Essential **combina resistencia y suavidad**.

Fabricado con recursos renovables, este papel de doble hoja está producido con celulosa, lo que le confiere **delicadeza y robustez** al mismo tiempo.

Ideal para quienes desean **ofrecer comodidad a sus clientes** y garantizar la mejor inversión para su negocio.

Procedente de recursos renovables, como todos nuestros papeles, el papel higiénico Amoos Professional Essential también está certificado y **testado dermatológicamente**.



Doble Capa



Extra Suave



Recursos Renovables



Rollos

HIGIÉNICOS

# JUMBO

METROS DE CONFORT

Para quienes buscan la **máxima durabilidad, comodidad y economía**, los rollos de papel higiénico Jumbo son la elección ideal.

Con un generoso metraje, **reducen la necesidad de cambios frecuentes**, garantizando un mayor rendimiento y eficiencia, especialmente en lugares de alto consumo.

También están **disponibles en versión con extracción central**, con un uso servicio a servicio y menor riesgo de contaminación del producto.

Fabricados con **celulosa 100% certificada** y dermatológicamente testados, ofrecen seguridad y calidad superior.



Simple e Doble  
Capa



Extra Suave



Disolución  
Rápida



Recursos  
Renovables



HIGIÉNICOS  
**JUMBO**  
INNOVACIÓN



El rollo higiénico Jumbo cuenta con la **exclusiva Textured Technology™**, que garantiza aún más eficiencia y comodidad.

Ideal para lugares de alto consumo, **reduce los cambios frecuentes y garantiza una experiencia superior**. Fabricado con celulosa 100% certificada y testado dermatológicamente, combina suavidad, absorción y resistencia para un uso fiable y seguro.



Simple y Doble Capa



Extra Suave



Disolución Rápida



Recursos Renovables

# TEXTURED TECHNOLOGY™



## VOLUMEN

**+35%\***  
Aumento del volumen

## ABSORCIÓN

**+22%\***  
Mayor velocidad de absorción

## RESISTENCIA

**+10%\***  
Aumento de la resistencia

## COMPETITIVIDAD

La exclusiva Textured Technology™ de Navigator es una innovación para productos de papel profesionales, como papel higiénico jumbo, rollos en espiral y rollos industriales.

Esta tecnología mejora el volumen específico, la resistencia y la capacidad de absorción, ofreciendo una solución más sostenible y económica para la gama profesional.



HIGIÉNICOS  
**JUMBO**  
MÁS SOSTENIBILIDAD



Los rollos higiénicos Jumbo de la gama Naturally Soft son la solución ideal para **entornos de alto consumo**, como oficinas, restaurantes y espacios públicos.

Fabricados con celulosa y sin aditivos químicos, son perfectos para un uso eficiente y sostenible, ya que ofrecen una **excelente combinación de absorción y suavidad**.

Elija el papel higiénico Jumbo Naturally Soft para obtener un rendimiento superior en cada rollo.



Doble Capa



Extra Suave



Recursos Renovables



Sin blanqueadores químicos

INDUSTRIALES

# ROLLO ESPIRAL

EFICIENCIA Y ABSORCIÓN

El rollo espiral ha sido desarrollado para ofrecer una **absorción superior**. Diseñado para responder a las más diversas situaciones de uso, garantiza eficazmente las exigencias de los entornos industriales y comerciales.

Su durabilidad y capacidad de absorción lo convierten en una **solución fiable para diversas aplicaciones**, garantizando un uso práctico y eficaz en el día a día.



Doble Capa



Bajo  
Consumo



Extra  
Resistente



Extra  
Absorbente



Apto para  
contacto  
con alimentos



INDUSTRIALES

# ROLLO ESPIRAL

INNOVACIÓN



El rollo espiral, con la **exclusiva Textured Technology™**, ha sido desarrollado para ofrecer la **máxima eficiencia y absorción**.

Con una excelente absorción y resistencia, gracias a esta avanzada tecnología, el rollo espiral es ideal para quienes buscan un rendimiento superior y para entornos que exigen practicidad y durabilidad.



Doble Capa



Bajo Consumo



Extra Resistente



Extra Absorbente



Apto para contacto con alimentos

\*Análisis comparativos entre artículos estándar Amoos con y sin Textured Technology, realizados en el laboratorio acreditado RAIZ (Aveiro, Portugal).

INDUSTRIALES

# ROLLO ESPIRAL

MÁS SOSTENIBILIDAD

Los rollos espirales de la gama Naturally Soft han sido desarrollados para ofrecer una combinación perfecta de **practicidad y suavidad incomparable**, lo que los hace ideales para un uso versátil en el día a día.

Cada hoja, delicada al tacto, proporciona una experiencia más agradable y cómoda durante su uso.

Además de funcionales, son una **opción inteligente y ecológica**, pensada para quienes valoran los productos de calidad que respetan el medio ambiente.



Doble Capa



Extra Suave



Apto para  
contacto  
con alimentos



Recursos  
Renovables



Sin blanqueadores  
químicos



INDUSTRIALES

# ROLLO INDUSTRIAL

RESISTENCIA Y ABSORCIÓN



Diseñados para soportar múltiples exigencias, los rollos industriales **combinan alta resistencia y absorción** para ofrecer un rendimiento fiable en diversos contextos.

Ideales para entornos industriales y comerciales que requieren durabilidad y versatilidad.

Fabricados con celulosa 100% procedente de fuentes renovables, los rollos industriales están certificados y **aptos para el contacto con alimentos**, lo que garantiza una solución sostenible y segura para las más diversas aplicaciones.



Simple y Doble Capa



Extra Resistente



Extra Absorbente



Apto para contacto con alimentos

INDUSTRIALES

# ROLLO INDUSTRIAL

INNOVACIÓN

Los rollos industriales también cuentan con la opción exclusiva **Textured Technology™**, que proporciona un rendimiento aún más eficiente.

Ideales para entornos industriales y comerciales, **ofrecen alta resistencia y absorción**, adaptándose a múltiples exigencias

Fabricados con celulosa 100% procedente de fuentes renovables y certificados para el contacto con alimentos, son una solución segura, sostenible y de alto rendimiento.



Simple y Doble Capa



Durabilidad Extra



Extra Resistente



Extra Absorbente



Apto para contacto con alimentos



\*Análisis comparativos entre artículos estándar Amoos con y sin Textured Technology, realizados en el laboratorio acreditado RAIZ (Aveiro, Portugal).



INDUSTRIALES

# PAPEL AUTO CORTE

METROS DE EFICIENCIA



**Maximice la eficiencia y reduzca el consumo** con el papel autocortante, desarrollado para ofrecer una alta resistencia.

Ideal para **entornos de uso frecuente**, combina durabilidad y economía, garantizando resultados eficientes en cada aplicación.

Fabricado a partir de fuentes renovables con celulosa 100%, está certificado y **apto para el contacto con alimentos**, lo que ofrece una solución fiable y versátil.



Simple y Doble Capa



Bajo Consumo



Extra Resistente



Extra Absorbente



Apto para contacto con alimentos

INDUSTRIALES

# SERVILLETAS

PRÁCTICAS Y RESISTENTES

Las servilletas Amoos Professional, de una sola hoja, están especialmente **diseñadas para negocios que buscan practicidad sin renunciar a la calidad**.

De una sola hoja, combinan **resistencia y funcionalidad**, siendo ideales para establecimientos de servicio rápido, como servicios de catering, bares, cafeterías y pastelerías.



Simple Capa



Extra  
Resistente



Apto para  
contacto  
con alimentos



Recursos  
Renovables



Dimensiones



INDUSTRIALES

# TOALLAS DE MANO

SUAVIDAD Y ABSORCIÓN



Desarrolladas para proporcionar la **máxima absorción y resistencia**, las toallas de mano Amoos Professional garantizan un **secado rápido y eficaz** utilizando pocas hojas.

Fabricadas con fibra virgen, destacan por su suave tacto, proporcionando comodidad y practicidad en cada uso.

Más higiénicas que los dispensadores de aire caliente, contribuyen a **prevenir la propagación de bacterias**, garantizando un ambiente más seguro.



Doble Capa



Bajo Consumo



Extra Suave



Extra Resistente



Extra Absorbente

INDUSTRIALES

# TOALLAS DE MANO

MÁS SOSTENIBILIDAD

Las toallas de mano combinan un **secado rápido** con un **tacto suave**, garantizando cuidado y comodidad en cada uso.

Fabricadas con celulosa de alta calidad, destacan por su **excelente capacidad de absorción**, sin comprometer nuestro compromiso con la sostenibilidad.

Son la solución perfecta para espacios que priorizan el bienestar, la eficiencia y la **responsabilidad ambiental**.



Doble Capa



Extra Suave



Recursos  
Renovables



Sin blanqueadores  
químicos



INDUSTRIALES

# PAÑUELOS FACIALES

SUAVIDAD EN CADA USO



Los pañuelos faciales de uso profesional garantizan **higiene y comodidad** en cualquier entorno. **Suaves y resistentes**, transmiten cuidado y calidad a empleados y clientes.

Ideales para oficinas, hoteles o consultorios, refuerzan una imagen de bienestar y profesionalidad.



Doble Capa



Extra Suave



Recursos  
Renovables



Dimensiones

INDUSTRIALES

# ROLLO CAMILLA

HIGIENE Y SEGURIDAD

Los rollos de papel para camillas hospitalarias garantizan la **higiene y la protección** en cada servicio.

**Resistentes y absorbentes**, desechables, facilitan el cambio y mantienen una superficie siempre limpia y segura.

Prácticos y versátiles, se adaptan a **diferentes tipos de camillas**, siendo ideales para hospitales, clínicas y consultorios que valoran la comodidad y la profesionalidad.



Doble Capa



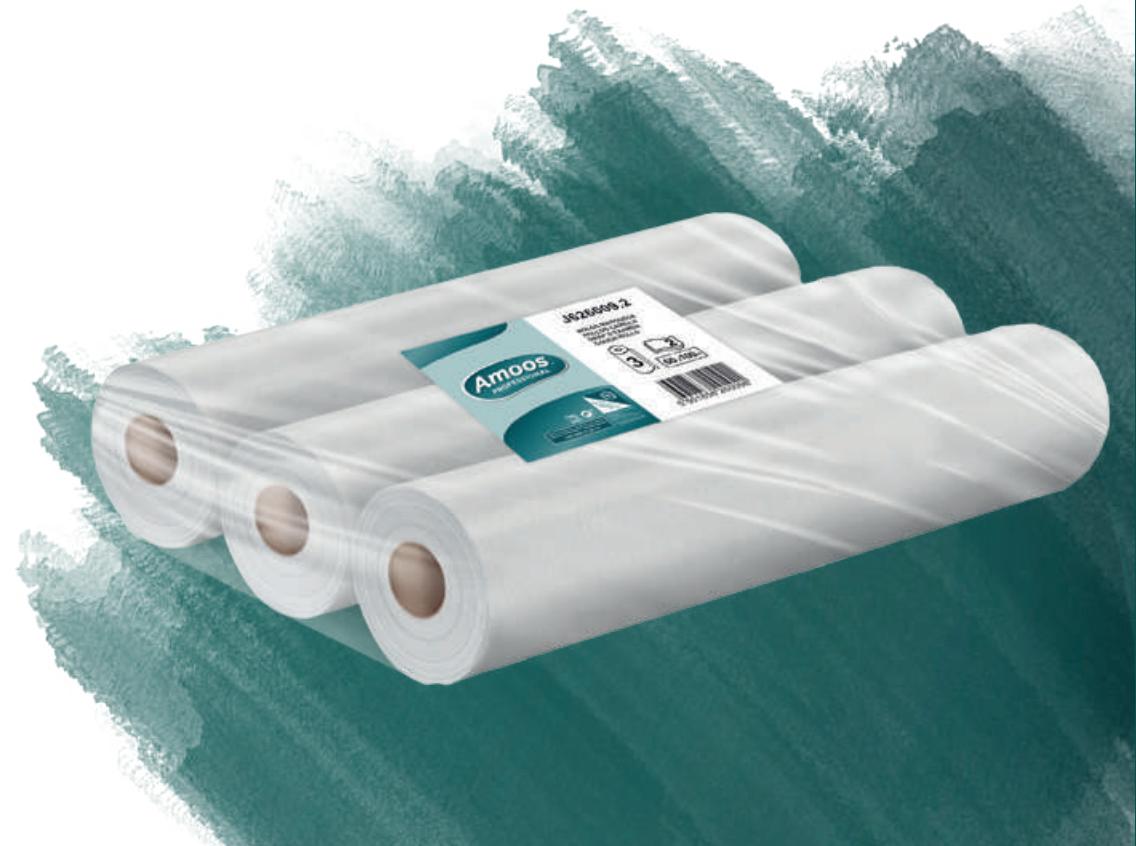
Extra Suave



Extra  
Resistente



Recursos  
Renovables





**HIGIENE PROFESIONAL**

# **Dispensadores**



DISPENSADORES - HIGIENE PROFESIONAL

DISPENSADOR  
**JUMBO**  
LARGO METRAJES



Diseñados para grandes metrajes, los dispensadores jumbo están **preparados para largos períodos de uso sin necesidad de mantenimiento**, incluso en lugares con alto tránsito.

Cuentan con una **lengüeta adicional** que garantiza que los rollos se aprovechen hasta el final, reduciendo así el desperdicio y los costes.

**Características:**

Formatos: Mini y Maxi Jumbo  
Mandril compatible: 62 y 76 mm  
Diámetro de los rollos (máx.): 300 mm  
Dimensiones (L x An x Al): 340x135x355 mm  
Cerradura y llave de plástico

# DISPENSADOR **JUMBO** MÁS SOSTENIBILIDAD



Diseñado para grandes metrajes, el dispensador Jumbo Naturally Soft está preparado para **largas periodos de uso sin mantenimiento**, incluso en lugares de gran afluencia.

## Características:

Mandril compatible: 45 a 76

Diámetro de los rollos: 280 mm

Dimensiones (L x An x Al): 300x130x340 mm

Cerradura y llave de copolímero de polipropileno



Fabricado con polipropileno copolímero 100% reciclado con fibras de madera procedentes de bosques certificados PEFC. Fabricado con materiales reciclados y reciclables (dispensadores y embalajes).



En comparación con un dispensador fabricado con plástico virgen, nuestros dispensadores ahorran un 89% de energía fósil durante la producción.



Cada dispensador nos permite ahorrar hasta un 85% en emisiones de gases de efecto invernadero.



Fuente: Estudio de impacto ambiental realizado por HEPIA (Haute école du paysage, d'ingénierie et d'architecture de Genève) en la presentación SCI Services SCI Simply Eco3, 2024

DISPENSADOR

# JUMBO EXTRACCIÓN CENTRAL

MÁS COMODIDAD Y AHORRO



Esta es la **solución más higiénica** para el consumidor.

Al ofrecer un **uso hoja a hoja**, garantiza que cada persona solo toque la hoja que utiliza, manteniendo la seguridad y la limpieza.

El **diseño robusto** del dispensador protege el rollo, **minimiza el riesgo de contaminación y ahorra hasta un 30% de papel** en comparación con los dispensadores convencionales.

**Fácil de llenar y limpiar**, este dispensador es ideal para entornos que valoran la eficiencia y la higiene.

## Características:

Diámetro máximo: 200 mm  
Ancho del rollo: 290 mm  
Dimensiones (L x An x Al): 283x179x294 mm  
Cerradura y llave de plástico

DISPENSADOR  
**ESPIRAL**  
MÁS ECONOMÍA

Este dispensador para rollos Espirales está indicado para **entornos industriales**, pudiendo optar por una **solución con o sin extracción hoja a hoja**.

Compatible con rollos de gran capacidad, garantiza una **optimización de costes** al reducir el número de recargas.

La **ventana translúcida** facilita la visión evaluando la necesidad de reabastecimiento del rollo.

**Características:**

Diámetro del rollo (máx.): 205 mm  
Dimensiones (L x An x Al): 260x230x388 mm  
Cerradura y llave de plástico



DISPENSADOR  
**ESPIRAL**  
MÁS SOSTENIBILIDAD



El dispensador Espiral Naturally Soft está indicado para entornos industriales, siendo posible una **solución con o sin extracción hoja a hoja**.

**Características:**

Diámetro del rollo (máx.): 200  
Dimensiones (L x An x Al): 240x230x350 mm  
Cerradura y llave de copolímero de polipropileno



Fabricado con polipropileno copolímero 100% reciclado con fibras de madera procedentes de bosques certificados PEFC. Fabricado con materiales reciclados y reciclables (dispensadores y embalajes).



En comparación con un dispensador fabricado con plástico virgen, nuestros dispensadores ahorran un 89% de energía fósil durante la producción.



Cada dispensador nos permite ahorrar hasta un 85% en emisiones de gases de efecto invernadero.

Fuente: Estudio de impacto ambiental realizado por HEPIA (Haute école du paysage, d'ingénierie et d'architecture de Genève) en la presentación SCI Services SCI Simply Eco3, 2024



DISPENSADOR

# AUTOCORTE

COMODIDAD Y ECONOMIA

El autocorte más compacto del mercado. Este dispensador compacto ha sido desarrollado con un sistema cautivo y cuchillas de cerámica que **garantizan una mayor precisión en el corte y la extracción hoja a hoja**, reduciendo al máximo el desperdicio.

El mecanismo del dispensador es duradero y garantiza una durabilidad de corte de 250 000 servicios.

**Facilita la reposición y la limpieza**, por lo que es ideal para quienes buscan eficiencia.

#### Características:

Diámetro máximo: 195 mm

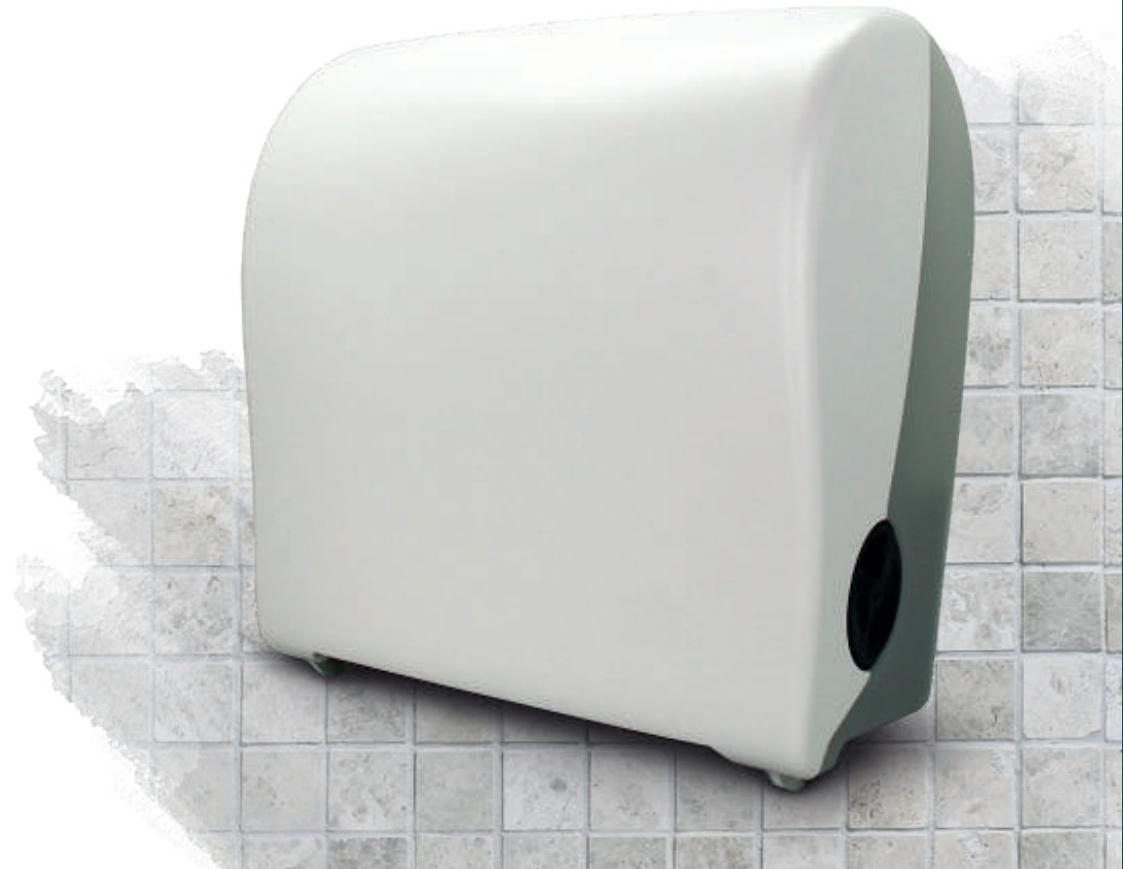
Ancho del rollo: 190 mm – 210 mm

Diámetro mínimo del mandril: 34 mm

Longitud del servicio: 240 mm

Dimensiones (L x An x Al): 314x204x330 mm

Cerradura y llave de plástico



DISPENSADOR

# TOALLAS DE MANO

COMODIDAD Y CUALIDAD



Este dispensador es **compatible con los distintos tamaños de toallas de mano Amoos**. Su apertura optimizada **reduce el desperdicio**, ya que no permite la salida de 4 o 5 toallas simultáneamente.

**La ventana translúcida** permite visualizar la necesidad de reponer toallas.

#### Características:

Dimensiones de la toalla (máx.): 210x210 / 210x220 / 210x250 mm

Altura (máx.): 300 mm

Dimensiones (L x An x Al): 308 x 132 x 389 mm

Cerradura y llave de plástico

DISPENSADOR  
**TOALLAS DE MANO**  
MÁS SOSTENIBILIDAD



Compatible con las toallas de mano Amoos, el dispensador de toallas de mano Naturally Soft tiene una **abertura optimizada para reducir el desperdicio**.

La ventana abierta permite visualizar la necesidad de reabastecimiento de toallas de mano.

**Características:**

Dimensiones de la toalla (máx.): 210 x 220 mm / 210 x 250 mm  
Dimensiones (L x An x Al): 280 x 140 x 400 mm  
Cerradura y llave de copolímero de polipropileno



Fabricados con polipropileno copolímero 100% reciclado con fibras de madera procedentes de bosques certificados PEFC. Fabricado con materiales reciclados y reciclables (dispensadores y embalajes).



En comparación con un dispensador fabricado con plástico virgen, nuestros dispensadores ahorrar un 89% de energía fósil durante su producción.



Cada dispensador nos permite ahorrar hasta un 85% en emisiones de gases de efecto invernadero.



Fuente: Estudio de impacto ambiental realizado por HEPIA (Haute école du paysage, d'ingénierie et d'architecture de Genève) en la presentación SCI Services SCI Simply Eco3, 2024.

DISPENSADOR

# JABONERA

COMODIDAD



El dispensador de jabón es **ideal para entornos de alta afluencia de personas**, como hoteles y clínicas.

Gracias a su **resistencia y durabilidad**, también es un dispensador adecuado para fábricas y almacenes.

La **ventana translúcida** permite visualizar la necesidad de reabastecimiento, garantizando una higiene eficaz y segura.

#### Características:

Capacidad: 1 l

Dimensiones (L x An x Al): 105 x 115 x 280 mm

Cerradura y llave de plástico

# DISPENSADOR **JABONERA** MÁS SOSTENIBILIDAD



**PASTA  
VIRGEN**

SIN BLANQUEADORES  
QUÍMICOS

El dispensador de jabón es **ideal para entornos de alta afluencia de personas**. Gracias a su resistencia y durabilidad, también es un dispensador adecuado para entornos industriales.

La **ventana translúcida** permite visualizar la necesidad de reabastecimiento, garantizando una higiene eficaz y segura.

## Características:

Capacidad: 1 l

Dimensiones (L x An x Al): 105 x 115 x 280 mm

Cerradura y llave de copolímero de polipropileno



Fabricados con polipropileno copolímero 100% reciclado con fibras de madera procedentes de bosques certificados PEFC. Fabricado con materiales reciclados y reciclables (dispensadores y embalajes).



En comparación con un dispensador fabricado con plástico virgen, nuestros dispensadores ahorran un 89% de energía fósil durante la producción.



Cada dispensador nos permite ahorrar hasta un 85% en emisiones de gases de efecto invernadero.



Fuente: Estudio de impacto ambiental realizado por HEPIA (Haute école du paysage, d'ingénierie et d'architecture de Genève) en la presentación SCI Services SCI Simply Eco3, 2024.



La fibra que marca  
la diferencia





THE  
**NAVIGATOR**  
COMPANY

Avenida Fontes Pereira de Melo, 27, 1050-117 Lisbon | [thenavigatorcompany.com](http://thenavigatorcompany.com) | [amoospaper.com](http://amoospaper.com)

EDICIÓN 2025